

**Силабус навчальної дисципліни
«Технологічні процеси листового штампування»**

Назва дисципліни	Технологічні процеси листового штампування
Шифр та назва спеціальності	136 – Металургія
Галузь знань	13 – Механічна інженерія
Назва освітньо-професійної програми	Обробка металів тиском
Рівень вищої освіти	Перший (бакалаврський)
Статус дисципліни	Вибіркова навчальна дисципліна циклу фахової підготовки
Обсяг дисципліни	4 кредити ЄКТС (120 академічних годин)
Курс, семестр	4 курс
Назва кафедри, яка викладає дисципліну	Обробка металів тиском (ОМТ)
Провідний викладач (лектор)	Доц., канд. техн. наук Кузьміна Ольга Михайлівна E-mail: o.m.kuzmina@ust.edu.ua, кімн. А-312
Мова викладання	Українська
Передумови вивчення дисципліни	Вивченню дисципліни має передувати вивчення комплексу дисциплін першого рівня (бакалаврського) освіти, які стосуються теорії та технології процесів ОМТ
Мета навчальної дисципліни	Формування у студентів комплексу знань та практичних навичок, необхідних для аналізу технологічних процесів листового штампування
Компетентності, формування яких забезпечує навчальна дисципліна	<p>Вивчення цієї дисципліни сприяє формуванню компетентностей, необхідних сучасному фахівцеві з процесів ОМТ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Розуміння особливостей матеріалів, що застосовуються, обладнання та інструментів, інженерних технологій і процесів, а також їх обмежень відповідно до спеціалізації - Знати фізичні процеси, що відбуваються у металах на кристалічному та полікристалічному рівнях під час холодного пластичного деформування; їх вплив на властивості металовиробів; - Знати конструкції та матеріали основних елементів деформуючого інструменту та вміти визначити його необхідний вид і склад для різних процесів обробки тиском - Знати сортамент та основні характеристики якості заготовок та металопродукції і вміти користуватись нормативними документами, що регламентують вимоги до них. - Знати основні етапи технологічного процесу та схеми розташування устаткування для виробництва різних видів металопродукції.

<p><i>Результати навчання</i></p>	<p>В результаті вивчення дисципліни студент повинен <i>знати</i>:</p> <ul style="list-style-type: none"> - особливості процесів листового штампування; - основні технологічні прийоми та операції листоштампувального виробництва; - методи розрахунку режимів деформування; - особливості технологічних процесів при виробництві продукції масового призначення
	<p><i>вміти</i>:</p> <ul style="list-style-type: none"> - - аналізувати і оцінювати технологічні процеси та конструкції о інструменту для листоштампувального виробництва, - розробляти технологічні процеси листоштампувального виробництва; - - розробляти технологічні операції листового штампування;
<p><i>Зміст навчальної дисципліни</i></p>	<p>Розділ 1. Вступ. Особливості процесів листового штампування та їх класифікація Розділ 2. Роз'єднувальні операції листового штампування Розділ 3. Гнуття листового матеріалу в штампі Розділ 4. Витяжка та її особливості при деформуванні заготовки в штампі</p>
<p><i>Заходи та методи оцінювання</i></p>	<p>Оцінювання розділів 1-4 здійснюється за результатами виконання контрольної роботи у тестовій формі. Підсумкова оцінка навчальної дисципліни визначається як середнє арифметичне 4-х оцінок за розділами за 12-бальною шкалою.</p>