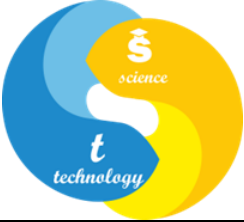


**УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАУКИ І ТЕХНОЛОГІЙ**

	<p align="center"><b>СИЛАБУС</b> <b>« ТЕХНІЧНИЙ КОНТРОЛЬ У МАШИНОБУДУВАННІ »</b></p>
<p><b>Код та назва дисципліни</b></p>	<p>24-11 Технічний контроль у машинобудуванні</p>
<p><b>Коди та назви спеціальностей, для яких пропонується навчальна дисципліна</b></p>	<p>015 – Професійна освіта (за спеціалізаціями) 141 - Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка 144 – Теплоенергетика 161 – Хімічні інженерія та технології 175 - Інформаційно-вимірювальні технології 183 – Технології захисту навколишнього середовища</p>
<p><b>Рівень вищої освіти</b></p>	<p>Другий (магістерський)</p>
<p><b>Статус дисципліни</b></p>	<p>Вибіркова навчальна дисципліна загальноуніверситетського каталогу</p>
<p><b>Обсяг дисципліни</b></p>	<p>4 кредити ЄКТС (120 академічних годин)</p>
<p><b>Терміни вивчення дисципліни</b></p>	<p>2 семестр (1 півсеместр)</p>
<p><b>Назва кафедри, яка викладає дисципліну</b></p>	<p>Технологія машинобудування (ТМ)</p>
<p><b>Провідний викладач (лектор)</b></p>	<p>Зав. каф. канд. техн. наук, доцент, Негруб Світлана Леонідівна E-mail: <a href="mailto:svetlana1978negrub@gmail.com">svetlana1978negrub@gmail.com</a>, кімн. 605</p>
<p><b>Мова викладання</b></p>	<p>Українська</p>
<p><b>Передумови вивчення дисципліни</b></p>	<p>Немає.</p>
<p><b>Мета навчальної дисципліни</b></p>	<p>Формування у здобувачів вищої освіти навичок, необхідних для проведення технічного контролю процесів, сировини та продукції на різних етапах виробництва.</p>
<p><b>Очікувані результати навчання</b></p>	<p>1.Знати та вміти виділяти види технічного контролю; 2. Уміти засобами методології, методів і методики контролю, проконтролювати виробництво нового виду продукції, зокрема на етапах виконання дослідно-конструкторських робіт та/або розробки технологічного забезпечення процесу її виготовлення.</p>
<p><b>Зміст дисципліни</b></p>	<p>Розділ 1. Основні терміни та визначення. Розділ 2 Технологічність конструкції при технічному контролі. Розділ 3. Проектування технологічних процесів і операцій ТК. Розділ 4. Організація контролю якості продукції у процесі виробництва.</p>
<p><b>Заходи та критерії оцінювання</b></p>	<p>Оцінювання модулів 1, 2, 3, 4 здійснюється за результатами виконання однієї контрольної роботи із питаннями у тестовій формі та розрахунковими завданнями. Оцінювання кожного модуля здійснюється за 12-бальною шкалою. Підсумкова оцінка навчальної дисципліни визначається як середнє арифметичне 4-ти модульних оцінок за 12-бальною шкалою та переводиться до 100-бальної шкали.</p>

## Види та обсяг навчальної діяльності в академічних годинах

### Денна форма навчання

Види навчальної діяльності	Усього	Семестр	
		2	
		2.1	2.2
Усього годин за навчальним планом	120	120	-
у тому числі:			
<b>Аудиторні заняття</b>	32	32	-
- лекції	16	16	-
- лабораторні роботи	-	-	-
- практичні заняття	16	16	-
- семінарські заняття	0	0	-
<b>Самостійна робота</b>	88	88	-
- підготовці до аудиторних занять	16	16	-
- виконання та захист курсової роботи	0	0	-
- виконання та захист індивідуальних завдань	-	-	-
- підготовка та складання екзамену	-	-	-
- підготовка до інших контрольних заходів	24	24	-
- опрацювання розділів, які не викладаються на лекціях	48	48	-
<b>Форма семестрового контролю</b>		Диф.залік	-

### Заочна форма навчання

Види навчальної діяльності	Усього	Семестр
		2
Усього годин за навчальним планом	120	120
у тому числі:		
<b>Аудиторні заняття</b>	16	16
- лекції	8	8
- лабораторні роботи	-	-
- практичні заняття	8	8
- семінарські заняття	0	0
<b>Самостійна робота</b>	104	104
- підготовці до аудиторних занять	8	8
- виконання та захист курсової роботи	0	0
- виконання та захист індивідуальних завдань	0	0
- підготовка та складання екзамену	-	-
- підготовка до інших контрольних заходів	24	24
- опрацювання розділів, які не викладаються на лекціях	72	72
<b>Форма семестрового контролю</b>		Диф.залік

**Політика викладання**

Необхідною умовою отримання позитивної оцінки кожного розділу є відпрацювання практичних робіт. Необхідною умовою отримання позитивної семестрової оцінки з дисципліни за заочною формою навчання є зарахування індивідуального завдання, за яке відповідно до затверджених критеріїв виставляється оцінка «зараховано» / «не зараховано».

Підсумкова оцінка з навчальної дисципліни дорівнює семестровій. Оскарження процедури та результатів оцінювання розділів та семестрового оцінювання з боку здобувачів освіти здійснюється у порядку, передбаченому «Положенням про організацію освітнього процесу в УДУНТ». Порухення академічної доброчесності з боку здобувачів освіти, які, зокрема, можуть полагати у користуванні сторонніми джерелами інформації на контрольних заходах, тягнуть відповідальність у вигляді повторного виконання завдання та проходження процедури оцінювання.

**Специфічні засоби навчання**

Навчальний процес передбачає використання мультимедійного комплексу для проведення лекцій та практичних занять.

**Навчально-методичне забезпечення**Основна література:

1. Дунаев И.М. и др. Организация проектирования системы технического контроля. М.: Машиностроение, 1981. – 191 с. ил.
2. Технический контроль в машиностроении. Справ очник проектировщика /Под общ. ред. В.Н. Чуприна, А.Д. Никифорова – М.: Машиностроение, 1987, - 512 с. ил.

Ухвалено на засіданні кафедри технології машинобудування (Протокол №   1   від 01 .09\_2023 р.).

В.о.зав.кафедри \_\_\_\_\_

Світлана НЕГРУБ