

III. План навчального процесу

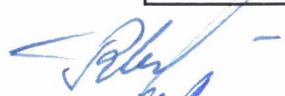
№ по порядку	Назва дисциплін	Обсяг в кредитах ECTS	ГОДИН							Курс. пр. (роб)	Розподіл годин в тиждень по курсах і семестрах, ауд. год. / кр. ECTS аудиторних годин на тиждень / кредитів ECTS								
			Усього	з них							I курс				II курс				
				Аудиторні заняття	Лекції	Лабораторні	Практичні	Семінари	Самостійна робота		1	2	3	4	5	6	7	8	
											12	13	14	15	16	17	18	19	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1. Цикл загальної підготовки																			
1.1. Нормативні освітні компоненти																			
1.1.1	Професійна іноземна лексика	3	90	40	32			8		50		5 / 3							
1.1.2	Управління економічної діяльністю (персоналом)	3	90	40	32			8		50		5 / 3							
1.1.3	Інноваційний розвиток підприємства	3	90	40	24			16		50		5 / 3							
1.1.4	Сталий розвиток в промисловості	3	90	40	32			8		50		5 / 3							
	Всього	12	360	160	120	0	40	0	200		10 / 6	5 / 3	5 / 3	0 / 0	0 / 0	0 / 0	0 / 0	0 / 0	0 / 0
1.2. Вибіркові освітні компоненти																			
1.2.1	Вибіркова дисципліна загальної підготовки 1	4	120	32	24			8		88			2 / 2	2 / 2					
1.2.2	Вибіркова дисципліна загальної підготовки 2	4	120	32	24			8		88			2 / 2	2 / 2					
	Всього	8	240	64	48	0	16	0	176		0 / 0	0 / 0	4 / 4	4 / 4	0 / 0	0 / 0	0 / 0	0 / 0	0 / 0
	РАЗОМ по 1 циклу:	20	600	224	168	0	56	0	376		10 / 6	5 / 3	9 / 7	4 / 4	0 / 0	0 / 0	0 / 0	0 / 0	0 / 0
2. Цикл фахової підготовки																			
2.1. Нормативні освітні компоненти																			
2.01	Виробнича безпека	3	90	40	32			8		50				5 / 3					
2.02	Процеси та машини обробки тиском	3	90	32	24	4	4			58		4 / 3							
2.03	Технології обробки тиском легких сплавів і композитів	3	90	32	24	4	4			58		4 / 3							
2.04	Дефекти та контроль якості металовиробів	3	90	32	24	4	4			58		4 / 3							
2.05	Складні процеси пластичної деформації	4	120	48	24	8	16			72			6 / 4						
2.06	Скінченноелементний аналіз процесів пластичної деформації	4	120	48	24	8	16			72			6 / 4						
2.07	Оптимізація процесів обробки металів тиском	4	120	48	24	8	16			72			6 / 4						
2.08	Переддипломна практика	6	180							180					0 / 6				
2.09	Випускна кваліфікаційна робота	24	720							720					0 / 9	0 / 15			
	Всього	54	1620	280	176	36	68	0	1340		12 / 9	12 / 8	6 / 4	5 / 3	0 / 15	0 / 15	0 / 0	0 / 0	0 / 0
2.2. Вибіркові освітні компоненти																			
2.10	Вибіркова дисципліна фахової підготовки 1	4	120	32	24	4	4			88		4 / 4							
2.11	Вибіркова дисципліна фахової підготовки 2	4	120	32	24	4	4			88			4 / 4						
2.12	Вибіркова дисципліна фахової підготовки 3	4	120	32	24	4	4			88				4 / 4					
2.13	Вибіркова дисципліна фахової підготовки 4	4	120	32	24	4	4			88				4 / 4					
	Всього	16	480	128	96	16	16	0	352		0 / 0	4 / 4	4 / 4	8 / 8	0 / 0	0 / 0	0 / 0	0 / 0	0 / 0
	РАЗОМ по 2 циклу:	70	2100	408	272	52	84	0	1692		12 / 9	16 / 12	10 / 8	13 / 11	0 / 15	0 / 15	0 / 0	0 / 0	0 / 0
	ВСЬОГО по плану:	90	2700	632	440	52	140	0	2068		22 / 15	21 / 15	19 / 15	17 / 15	0 / 15	0 / 15	0 / 0	0 / 0	0 / 0


Годин на тиждень / Кредитів в чверті
--

3. Види практики (назва)	Чверть	Тижнів	4. Державна атестація	Чверть	Тижнів
Переддипломна практика	5	4	Виконання випускної кваліфікаційної роботи	5, 6	16
			Захист випускної кваліфікаційної роботи	6	2

Перший проректор

Гарант освітньо професійної програми
«Обробка металів тиском»





В. П. Іващенко

Я. В. Фролов

Завідувач кафедри обробки металів тиском
ім. акад. О.П. Чекмарьова

Погоджено:
Начальник навчального відділу





Я. В. Фролов

В.Б. Пульпінський